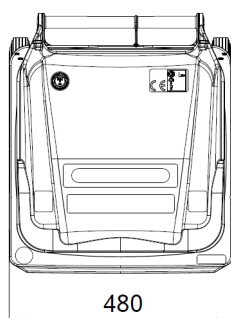
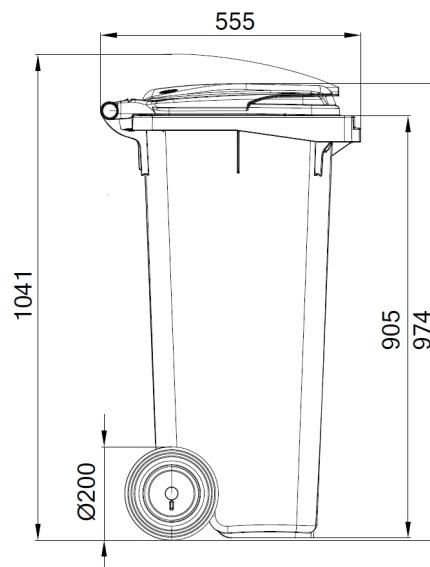
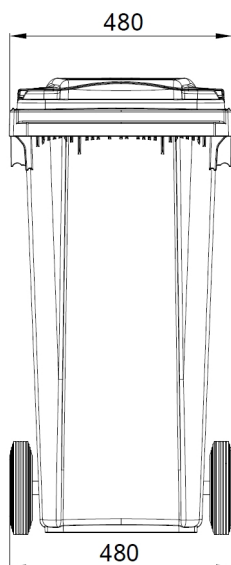


MGB 120 SL
DIN VERSION

TECHNISCHE DATEN

Volumen (L):	120
Eigengewicht (kg):	ca. 9
Zul. Gesamtgewicht (kg):	max. 60
Material:	HDPE, UV-stabilisiert
Räder:	2 Gummiräder Ø 200 mm mit korrosionsbeständiger Achse
Deckel / Behälter:	2 Deckelbolzen, Deckel mit durchgehender Griffleiste, Griffrohr ca. Ø 26mm Standardmäßig integrierter Fußtritt
Zertifizierung:	EN 840; RAL GZ 951/1

OPTIONEN

- Vorhänge-, Schwerkraft- und Dreikantschloss
- Rund- oder Rechteckeinwurf mit Deckel
- Individuelle Kennzeichnung
- Lärminderung
- Räder ø 250 mm
- Identssysteme
- Fußbetätigte Deckelöffnung
- Autobahnständer
- Dritter Griff
- Glas- und Verpackungseinwurf

Die Produkte enthalten keine Substanzen der SVHC Liste der europäischen Chemikalienagentur (ECHA).